

TECNOLOGÍA DE NEBULIZACIÓN DE AGUA SECUNDARIA (WMS®) PARA ACERO INOXIDABLE Y ALUMINIO

- ▶ Procesos de corte hasta 3 veces más rápidos en acero inoxidable de 20 mm comparado con otros sistemas por plasma
- ▶ Calidad similar al chorro de agua con el mismo coste que el oxicorte
- ▶ Costes de gas reducidos al mínimo – mediante el uso de nitrógeno como gas de plasma y agua corriente como escudo

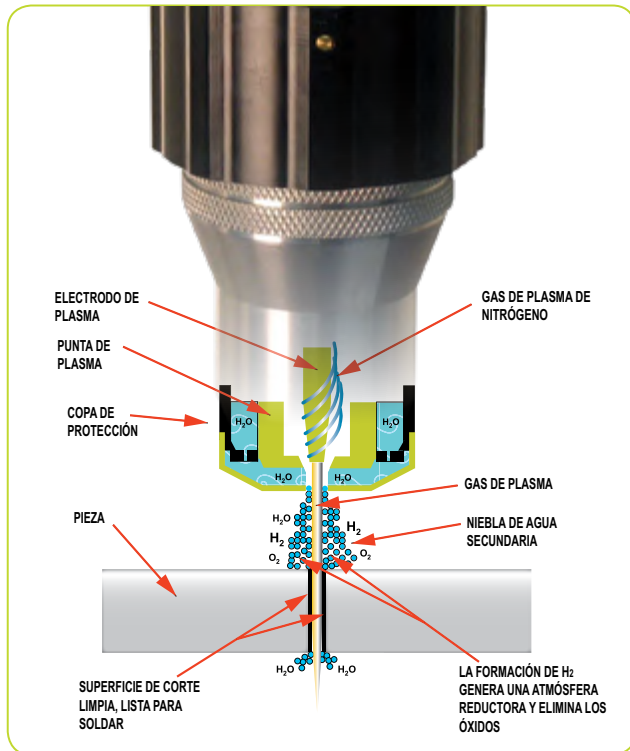


We Bring Intelligence to the Table.™

TECNOLOGÍA DE NEBULIZACIÓN DE AGUA SECUNDARIA (WMS®)

El sistema WMS ofrece una calidad de corte excelente en materiales no ferrosos y un bajo coste de utilización mediante el uso de N2 como gas de plasma y agua corriente como protección secundaria. El agua secundaria libera hidrógeno y produce una atmósfera reductora en el corte.

Plasma N2 / H2O en metales no ferrosos



Ejemplo de un corte de 20 mm con WMS

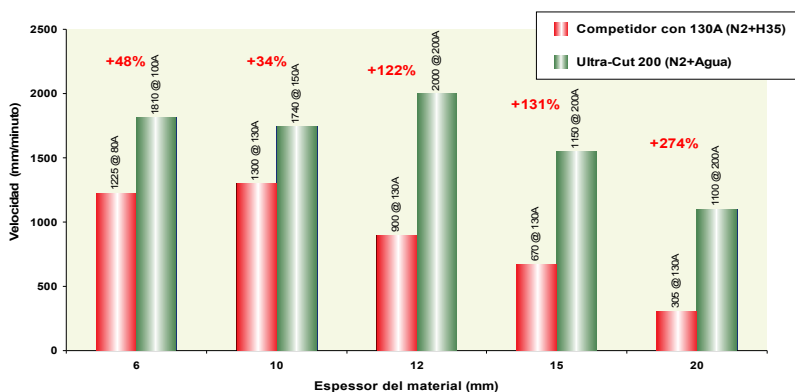


Utilizando N2/H2O en lugar de gas H35/N2, se reducen los gastos de gas, se aumenta la velocidad de corte y se minimiza la distorsión y la zona afectada por el calor. El resultado es una superficie de corte de excelente calidad, sin escoria y sin oxidación, lista para la soldadura, el moldeo y la pintura. ¿Cómo funciona la tecnología de nebulización de agua secundaria? Durante el proceso de corte, el agua en la corriente escudo se divide en sus componentes principales – hidrógeno y oxígeno. El hidrógeno crea una atmósfera secundaria en la zona de corte, aislándola de contaminantes con un coste mucho más bajo por metro que en otros procesos de corte. Con el uso de agua corriente de grifo, la nebulización de agua secundaria también reduce los costes de producción así como mantiene el consumo de energía total a un nivel mínimo. La tecnología WMS es idónea para el corte en materiales no ferrosos de hasta 40 mm.

Ventajas de la tecnología WMS

- Menor coste operativo.
- Velocidades de corte hasta 3 veces más altas en comparación con el corte H35.
- Corte sin escoria de 1 mm a 40 mm.
- Sin oxidación en la superficie de la cara del corte.
- Amplio intervalo de parámetros para obtener los mejores resultados
- De fácil manejo
- Calidad de corte en aluminio es comparable a láser
- Zona pequeña afectada por el calor y menos distorsión
- Superficie de corte está lista para la soldadura

Comparación de las velocidades de corte en acero inoxidable



UK: Chorley North Industrial Park • Chorley, Lancashire PR6 7BX United Kingdom. Tel: +44 1257 224824 • Fax: +44 1257 224800
 ITALY: Via Benaco 3, 20098 San Giuliano Milanese (MI) Italy. Tel: +39 02 36546801 • Fax: +39 02 36546840
 GERMANY: Dierdorfer Straße 499 D-56566 • Neuwied-Gladbach Germany. Tel: +49 (0) 2631 999960 • Fax: +49 (0) 2631 9999610

THERMAL DYNAMICS